PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-017297

(43)Date of publication of application: 25.01.1988

51)Int.Cl.

C30B 29/20 C30B 9/00

(21)Application number : 61-159248

(71)Applicant : MATSUSHIMA KOGYO CO LTD

(22)Date of filing:

07.07.1986

(72)Inventor: KASUGA KOJI TSUBOKI SHINJI

(54) PRODUCTION OF RUBY SINGLE CRYSTAL

PURPOSE: In synthesizing ruby single crystal by flux method, to obtain high- quality ruby single crystal free from unevenness of color, by using a specific flux, blending aluminum oxide of raw material with chromium oxide of colorant, sintering the blend to give the sintered raw material and adding the raw material to the flux. CONSTITUTION: In synthesizing ruby single crystal by using a flux by temperature difference method, the following means is used. Namely, one or more selected from lithium molybdate, sodium molybdate, potassium molybdate, molybdenum trioxide, lead oxide, lead fluoride, tungstate, etc., are used to form a flux. Aluminum oxide as a raw material substance is blended with chromium oxide, etc., as a colorant, etc., sintered and added to the flux.

LECA NO.

(0)

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration] 113 -

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

⑩ 日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報 (A)

昭63 - 17297

Dint Cl.4

識別記号

庁内整理番号

④公開 昭和63年(1988) 1月25日

29/20 C 30 B 9/00 8518-4G 8518-4G

(全3頁) 審査請求 未請求 発明の数 1

発明の名称

ルビー単結晶の製造方法

頤 昭61-159248 の特

務

昭61(1986)7月7日 顖 22日 -

明 **②**発

治 好

長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪8548番地 松島工業株式

木 明 79発

長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪8548番地 松島工業株式

会社内

松島工業株式会社 頣 の出

長野県諏訪市大和3丁目3番5号

弁理士 最 上 個代 理

外1名

発明の名称

ルビー単結晶の製造方法

2. 特許請求の範囲

フラックスを用いて温度差迭によりル ピー単結 晶を合成する製造方法において、 モリア デン酸り ム、モリブデン酸ナトリウム 、 モリ ブデン酸 ゥム、三酸化モリプデン、酸 化鉛、 沸化鉛、 タングステン酸塩等の中から遊ば れた 1 様又は 2 盤以上を用いてフラックスを形成 し、 あ らかじめ 原料物質としての酸化アルミニウ ムと 难 色剤とし ての酸化クロム等を混合焼結せし めて か ら加える ことを特徴とする温度差法による ルビ ― 単結晶の 製造方法。

5. 発明の詳細な説明

本勇明はルビー単結晶の製造 方法に 関する。

[従来の技術]

従来、フラックス法によるルビー単結晶の合成 方法は、例えば文献(ENASSAU されているように、PbF, -Pbo,Pbo-B, ೦, 等を容剤として用いた徐冶法により行っていた。

[発明が解決しようとする問題点]

しかし、前述の従来技術では、合成結晶に色ム ヲが発生するという問題点を有する。群しくは、 徐冷の初期段階においては遭く着色し、徐冷合成 が進むにつれてフラックス中の磨色剤であるクロ ムが波少し色が薄くなるという問題点を有してい た。特に合成結晶を宝石として用いる場合色ムラ は、宝石としての価値を低下させていた。

そこで本苑明はとのような問題点を解決するもの で、その目的とするところは色ムラのない商品質 のルビー単結晶の製造方法を提供するところにあ

[問題点を解決するための手段]

本発明のルビー単結晶の製造方法は、モリブデ

ン酸リチゥム、モリブデン酸ナトリウム、モリブデン酸カリウム、三酸化モリブデン、酸化鉛、1 糖化鉛、タングステン酸塩等の中から選ばれた 1 糖又は 2 個以上を用いてフラックスを形成し、お着のかじめ原料物質としての酸化アルミニ しめてから削としての酸化クロム等を混合焼結せしめてから加えるととを特徴とする。

〔寒施例1〕

第1図は本発明の実施例におけるルビー合成装置の断面図であって、1は炉本体、2はフタ、5はヒーター、4は耐火物、5はルツボ、6はペッフル、7は原料カゴ、8は原料カゴのフタ、9は 団 枯晶を吊るす カゴ、10はコランダム 酸 結晶、11はフラックス、12は焼結原料を示す。

(1) 焼結原料の作成

酸化アルミニウムと酸化クロムを 9 7 : 3 の制合で秤堆混合したのちラバーブレス法で球状に成形し、1 7 0 0 7 の温度で焼粘した。

(2) フラックスの溶解

沸化鉛と酸化鉛を1:1の配合比で秤盤し、ル

実施例1と同じ。

(2) フラックスの溶解

モリブデン酸リチウムと三酸化モリブデンを 1: 1 の割合で秤量し、ルッポ 5 に入れ 8 5 0 0 で 溶解した。

(3) 温度設定

原料溶解剤を900℃、結晶合成側を890℃ に数定した。

(4),(5) は実施例 1 と同じ。

(8) 結果

合成結晶は片倒で 5 0 μ / day の成長率であり、 色 Δ ラのないきわめて美しいルビー単結晶が得ら れた。

〔発明の効果〕

以上述べたように本発明によれば、モリブデンではリチウム、モリブデン酸ナトリウム、モリブデン酸かりウム、 三酸化モリブデン、 酸化鉛、 滞化鉛、 タングステン酸塩等の中から選ばれた 1 報又は 2 種以上を用いてフラックスを形成し、あらかじめ原料物質としての酸化アルミニウムと着色剤

ツポ5に入れ9000で溶解した。

(3) 海皮設定

原料溶解側を 8 5 0 0 、結晶合成側を 8 4 0 で に設定した。

(4) 原料の溶解

焼桔原料を原料カゴフに入れ、原料カゴのフォ 8をとりフラックスに投入した。酸化アルミニウムの溶解量が飽和溶解量になるまで焼桔原料を追加して溶解した。

(5) ルピー結晶の合成

想用コランダム種子結晶片10をカゴタに吊るし、ルツポに投入した後約3ケ月間合成した。その間焼結原料を59/10日のサイタルで投入した。

(6) 結果

合成結晶は片倒で 8 0 μ / dα y の成長率であり、 色 Δ ラのないきわめて美しいルビー単結晶が得ら れた。

〔寒施例2〕

(1) 焼結原料の作成

としての酸化クロム等を混合焼結せしめてから加えて温度差法で合成することにより、 着色剤である酸化クロムの量が安定するので、 色ムラのない きわめて良質のルビー単結晶が符られるという効果を有する。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明のルピー合成装置の実施例を示す主要断面図。

- 1 … 炉本体
- 2. … フタ.
- 3 ... ヒーター
- 4 … 耐火物
- 5 …ルッポ
- - 7 … 原料カゴ
 - 8 … 原料カゴのフォ
 - 9 … 諏枋晶を吊るすカゴ
- 1 0 … コランダム礁結晶
- 1 1 … フラックス

以上

出願人 松島工業株式会社 代理人 弁理士 段 上 務 他1名

